

Susz, 23.03.2016 r.

Zapytanie ofertowe nr 06/2016/1.1.2

Dotyczy: projektu „Technologia granulacji ciśnieniowej z wykorzystaniem mikroorganizmów i związków humusowych” realizowanego przez GRUPA INCO S.A. w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 Poddziałanie 1.1.2 Prace B+R przedsiębiorstw związane z wytworzeniem instalacji pilotażowej/demonstracyjnej.

Zamawiający:

GRUPA INCO S.A., ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa

Rodzaj zamawiającego: Spółka Akcyjna

Adres strony internetowej zamawiającego: www.inco.pl

Osoby do kontaktu:

Tomasz Kudyba, tomasz.kudyba@inco.pl, tel. 552427500, fax. 552427537;

Zygmunt Mitura, zygmunt.mitura@inco.pl, tel. 552427500, fax. 552427537.

Miejsce składania ofert:

GRUPA INCO S.A., Zakład Produkcyjny w Suszu, ul. Piastowska 62, 14-240 Susz

Sposób składania ofert:

Oferta w języku polskim powinna zostać dostarczona w formie pisemnej pocztą, kurierem lub złożona osobiście na adres: GRUPA INCO S.A., Zakład Produkcyjny w Suszu, ul. Piastowska 62, 14-240 Susz lub w formie elektronicznej w postaci skanu na adres: zygmunt.mitura@inco.pl oraz tomasz.kudyba@inco.pl.

Na kopercie z ofertą lub w tytule wiadomości e-mail należy podać nr zapytania ofertowego.

Cel zamówienia:

Celem zamówienia jest przygotowanie instalacji pilotażowej do badań w celu opracowania technologii granulacji ciśnieniowej biopreparatów wapniowych z wykorzystaniem mikroorganizmów i związków humusowych.

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia są stałe elementy konstrukcyjne linii pilotażowej:

Część I

Stale elementy konstrukcyjne (III) w segmencie konfekcjonowania i modulowania granul, złożone z: układu dozowania mączki wapiennej, układu dozowania materiałów włóknistych, układu dozowania materiałów pylistych oraz układu odpylania mieszania i granulacji, w skład którego wchodzi:

1. Zbiornik operacyjny $V=10 \text{ m}^3$ (odpowietrzanie surowca)
2. Kosz zasypowy do materiałów włóknistych $V=7 \text{ m}^3$ – szt. 1

3. Rozdrabniacz do materiałów włóknistych – szt. 1; stopień rozdrobnienia do 20 mm, wydajność 5 t/h
4. Wciągnik o udźwigu 2 t
5. Automatyczna waga porcjująca ze zbiornikiem $V=1,2 \text{ m}^3$ do materiałów włóknistych – szt. 1
6. Kosz zasypowy do surowców $V=2 \text{ m}^3$ – szt. 1 (możliwość zasypu z big-bagów i worków 50 kg)
7. Automatyczna waga porcjująca różnicowa ze zbiornikiem $V=1 \text{ m}^3$ – szt. 1
8. Automatyczna waga porcjująca sumacyjna ze zbiornikiem $V=1 \text{ m}^3$ – szt. 1
9. Układ odpylania gwarantujący utrzymanie resztkowego zanieczyszczenia w powietrzu odlotowym maksymalnie 10 mg/Nm^3
10. Zbiornik na podziarno i odpyliny
11. Przenośniki, zsypy, rozdzielacze, zasowy
12. Płytkowy separator magnetyczny – szt. 2

Część II

Stałe elementy konstrukcyjne (II) w segmencie frakcjonowania i przesiewu substratów, złożone z układu dozowania surowców pylistych wymagających mielenia, w skład którego wchodzi:

1. Kosz zasypowy do surowców $V=2 \text{ m}^3$ – szt. 3 (możliwość zasypu z big bagów i worków 50 kg)
2. Wciągnik o udźwigu 2 t
3. Automatyczna waga porcjująca różnicowa ze zbiornikiem $V=1 \text{ m}^3$ – szt. 1
4. Automatyczna waga porcjująca sumacyjna ze zbiornikiem $V=1 \text{ m}^3$ – szt. 1
5. Dozownik celkowy – szt. 2
6. Młynek młotkowy o wydajności 20 t/h
7. Młynek młotkowy o wydajności 10 t/h
8. Przenośniki, zsypy, rozdzielacze, zasowy
9. Płytkowy separator magnetyczny – szt. 2

Część III

Stałe elementy konstrukcyjne (III) w segmencie konfekcjonowania i modulowania granul, złożone z układu dozowania mikroelementów, układu transportu i odbioru produktu, w skład którego wchodzi:

1. Szala wagowa $V=0,3 \text{ m}^3$ – szt. 1
2. Zbiornik buforowy $V=1,5 \text{ m}^3$
3. Przesiewacz wibracyjny dwupokładowy – szt. 1; frakcja główna – pelet o wielkości powyżej 1,6 mm, mikroziarno – wielkość od 1,6 mm do 1,0 mm, podziarno – wielkość poniżej 1,0 mm
4. Stacje załadunku big bag – szt. 2 (jednostanowiskowa do mikroziarna oraz dwustanowiskowa lub jednostanowiskowa z buforem ok. 1 m^3 do peletu)

5. Automatyczna waga porcjująca do big bag – szt. 2
6. Przenośniki, zsypy, rozdzielacze, zasuw

Część IV

Stałe elementy konstrukcyjne (III) w segmencie konfekcjonowania i modulowania granul, w skład którego wchodzi:

1. Konstrukcja nośna z posadowieniem, pomosty, schody, barierki łączące wszystkie układy funkcjonalne instalacji pilotażowej

Część V

Stałe elementy konstrukcyjne (III) w segmencie konfekcjonowania i modulowania granul, w skład którego wchodzi:

1. Układ zasilania elektrycznego
2. Układ sterowania pozwalający na pracę w cyklu automatycznym i ręcznym z pełną kontrolą parametrów procesu mających wpływ na wydajność, jakość i bezpieczeństwo (komputer nadzorujący z systemem SCADA i bazą danych o recepturach i rejestrze parametrów produkcji, sterownik PLC, aparaty sterownicze, linie kablowe, sensory itp.)
3. Układ zasilania pneumatycznego ze stacją sprężonego powietrza

Wymagania, jakie powinny spełniać stałe elementy konstrukcyjne linii pilotażowej:

1. Zgodność z założeniami techniczno-technologicznymi dostarczonymi przez Zamawiającego.
2. Wydajność linii pilotażowej minimum 4 t/h wyrobu gotowego.
3. Rodzaj materiału: nawozy wapniowe z dodatkami funkcjonalnymi, nawozy mineralne, wzbogacone nawozy organiczno-mineralne (z materiałami włóknistymi), nawozy organiczne.
4. Lokalizacja linii pilotażowej: istniejące budynki na terenie zakładu.
5. Wykonanie w systemie metrycznym.

Oferty należy składać w odniesieniu do wszystkich części. Oferty częściowe nie będą rozpatrywane. Dopuszczalne jest składanie ofert wariantowych.

Szczegółowe informacje dotyczące zapytania ofertowego dostępne są u osób do kontaktu wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Na życzenie Oferenta, Zamawiający może udostępnić szczegółowe założenia techniczno-technologiczne, po uprzednim zobowiązaniu do zachowania poufności.

Wizja lokalna jest możliwa tylko we wcześniej uzgodnionym terminie, po uprzednim zobowiązaniu do zachowania poufności.

Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia Wykonawcy zamówień uzupełniających, nieobjętych zamówieniem podstawowym i nieprzekraczających łącznie 50% wartości realizowanego zamówienia, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji niemożliwej wcześniej do przewidzenia, jeżeli:

- a) z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od zamówienia podstawowego wymagałoby poniesienia niewspółmiernie wysokich kosztów, lub
- b) wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego.

Kod CPV:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

Warunki udziału w postępowaniu:

1. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, o ile przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
2. Posiadanie wiedzy i minimum dziesięcioletniego doświadczenia w wykonywaniu projektów i budowaniu instalacji do produkcji materiałów sypkich, w szczególności:
 - układów naważania materiałów sypkich,
 - układów transportu i magazynowania materiałów sypkich,
 - układów przetwarzania materiałów sypkich,
 - układów konfekcjonowania materiałów sypkich,
 - układów przemysłowego odpylania powietrza,
 - układów sterowania pracą urządzeń przemysłowych,
 - konstrukcji nośnych i pomostów, ciągów technologicznych i komunikacyjnych, poparte minimum czterema listami referencyjnymi.
3. Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia zgodnie z wymaganiami i w terminie od ustalonej daty rozpoczęcia realizacji.
4. Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej możliwość wykonania zamówienia zgodnie z wymaganiami i w terminie od ustalonej daty rozpoczęcia realizacji.
5. Realizacja co najmniej dwóch podobnych przedsięwzięć (montaż i uruchomienie instalacji do produkcji materiałów sypkich o wartości minimum 5.000.000 PLN, słownie: pięć milionów złotych) w ciągu ostatnich 3 lat.

Zamawiający wymaga przedłożenia oświadczenia jednoznacznie potwierdzającego spełnienie wyżej wymienionych warunków przez Oferenta.

Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów z możliwości złożenia oferty wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z GRUPA INCO S.A.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stopniu pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający wymaga złożenia przez Oferenta oświadczenia o braku występowania wyżej wymienionych powiązań.

Oferta powinna zawierać co najmniej:

1. Pełną nazwę i adres Oferenta.
2. Datę sporządzenia.
3. Założenia techniczno-technologiczne realizacji (harmonogram) przedsięwzięcia.
4. Opis oferowanych urządzeń: parametry, wyposażenie, rysunki itp.
5. Zestawienie kosztów poszczególnych elementów oferty.
6. Sposób i terminy zapłaty.
7. Termin wykonania kompletacji dostaw, montażu maszyn i urządzeń oraz uruchomienia instalacji, szkolenia personelu.
8. Warunki gwarancji (okres gwarancji, serwis pogwarancyjny).
9. Oświadczenia i listy referencyjne potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu.
10. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.
11. Dane osoby wyznaczonej do kontaktu ze strony Oferenta.

Termin związany z ofertą:

Wykonawca będzie związany ofertą w terminie minimum 180 dni od dnia złożenia oferty.

Kryteria oceny ofert:

1. Termin wykonania przedmiotu zamówienia (waga kryterium – 35%) – do 10 miesięcy od ustalonej daty rozpoczęcia realizacji 5 punktów, do 12 miesięcy od ustalonej daty rozpoczęcia realizacji 3 punkty, powyżej 12 miesięcy – 1 punkt.
2. Cena przedmiotu zamówienia (waga kryterium – 40%) – punktacja od 1 do 5 punktów. Najwyższa cena 1 punkt, najniższa cena 5 punktów.



3. Okres gwarancji (waga kryterium – 15%) – powyżej 36 miesięcy 5 punktów, powyżej 30 miesięcy do 36 miesięcy włącznie 4 punkty, powyżej 24 miesięcy do 30 miesięcy włącznie 3 punkty, powyżej 20 miesięcy do 24 miesięcy włącznie 2 punkty, do 20 miesięcy włącznie – 1 punkt.
4. Dostępność serwisu (waga kryterium – 10%) – czas reakcji na zgłoszenie do 24 godzin 5 punktów, powyżej 24 godzin – 1 punkt.

W przypadku braku informacji odnośnie określonego kryterium punkty nie zostaną przyznane.

Nie będą rozpatrywane oferty:

- niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia,
- częściowe,
- złożone przez podmiot niespełniający warunków udziału w postępowaniu,
- złożone przez podmiot podlegający wykluczeniu,
- złożone po terminie przyjmowania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podawania przyczyn.

Termin przyjmowania ofert: 04.05.2016 r.

Przed upływem terminu składania ofert Oferent może zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę. Koszt przygotowania i złożenia oferty ponosi Oferent.